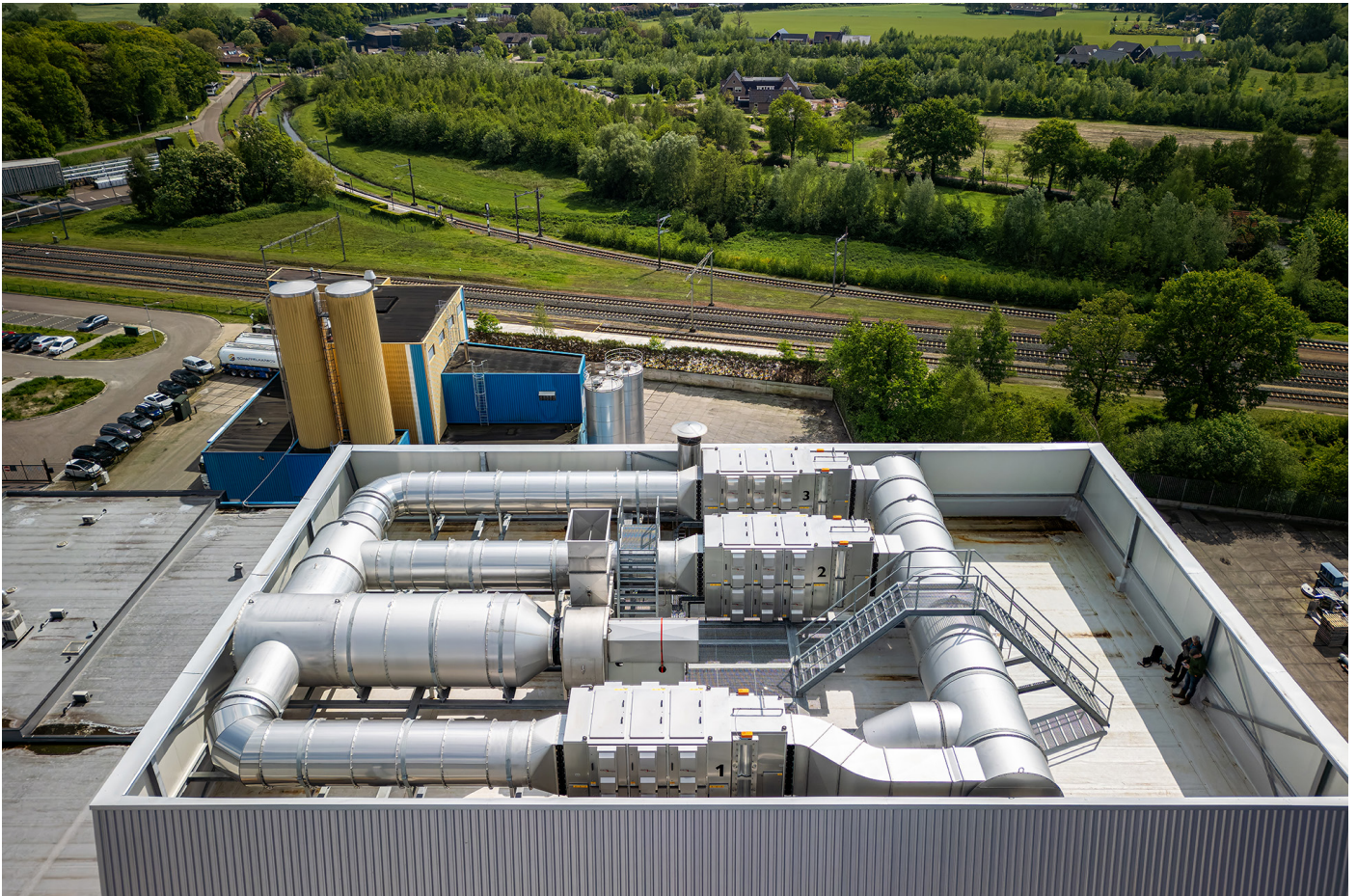


ข่าวสารจาก

JIMCO®

UV-C & OZONE
Technology



Schaffelaarbos Symrise: ควบคุมกลิ่นด้วยความใส่ใจ — เรื่องราวของความสำเร็จของ JIMCO จากประเทศเนเธอร์แลนด์



ข่าวสารจาก



ความท้าทาย

Schaffelaarbos Symrise, ตั้งอยู่ในเมืองบาร์นาเวลด์ ประเทศเนเธอร์แลนด์ ผลิตโปรตีนสำหรับอุตสาหกรรมอาหารสัตว์และแปรรูปได้มากถึง **90,000** ลบ.ม. ของอากาศต่อชั่วโมง



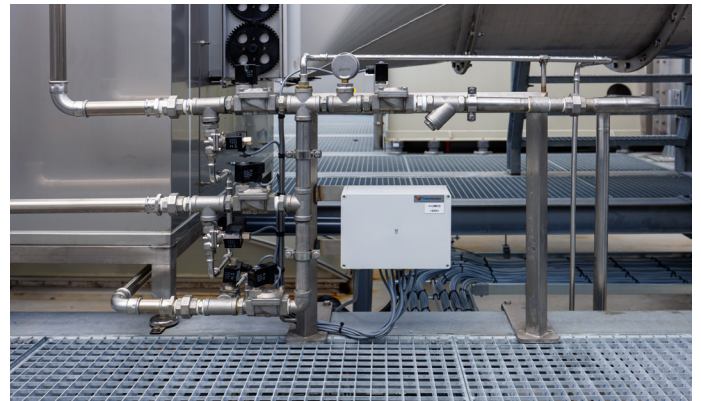
การแก้ไขปัญห

การแก้ไขปัญหาคือการติดตั้งระบบฟอกอากาศจาก
JIMCO

ซึ่งใช้กระบวนการออกซิเดชันด้วยแสงเพื่อสลายสารประกอบที่
ทำให้เกิดกลิ่น



บริษัทตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรมใกล้กับชุมชนที่พักอาศัย
ซึ่งทำให้เกิดการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์จากกระบวนการผลิต
ข้อร้องเรียนเหล่านี้เริ่มทำให้เกิดภัยคุกคามต่อชื่อเสียงของบริษัทและความสัมพันธ์กับชุมชนท้องถิ่น



เทคโนโลยีนี้จะเปลี่ยนสารประกอบเหล่านี้ให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ไม่อันตราย
เช่น ไอระเหยของน้ำ และคาร์บอนไดออกไซด์ ปราศจากการใช้สารเคมี

ระบบจะถูกนำไปใช้ในการดำเนินงานอย่างรวดเร็วและสามารถบำบัดอากาศ
จำนวนมากที่เกิดจากกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ผลลัพธ์

- ลดปริมาณสาร VOCs และกลิ่นไม่พึงประสงค์อย่างเห็นได้ชัด
- การตอบรับในเชิงบวกจากเพื่อนบ้านและชุมชนท้องถิ่น
- สร้างชื่อเสียงในฐานะที่เป็นบริษัทที่คำนึงถึงความรับผิดชอบต่อสังคมในเรื่องสิ่งแวดล้อม

ระบบของ JIMCO ไม่เพียงแต่ช่วยแก้ปัญหาในทางเทคนิคเท่านั้น –
แต่ยังช่วยเสริมภาพลักษณ์ให้กับ Schaffelaarbos Symrise
ในฐานะบริษัทที่เน้นความมั่นคงถาวรและมีความรับผิดชอบต่อสังคมอีกด้วย